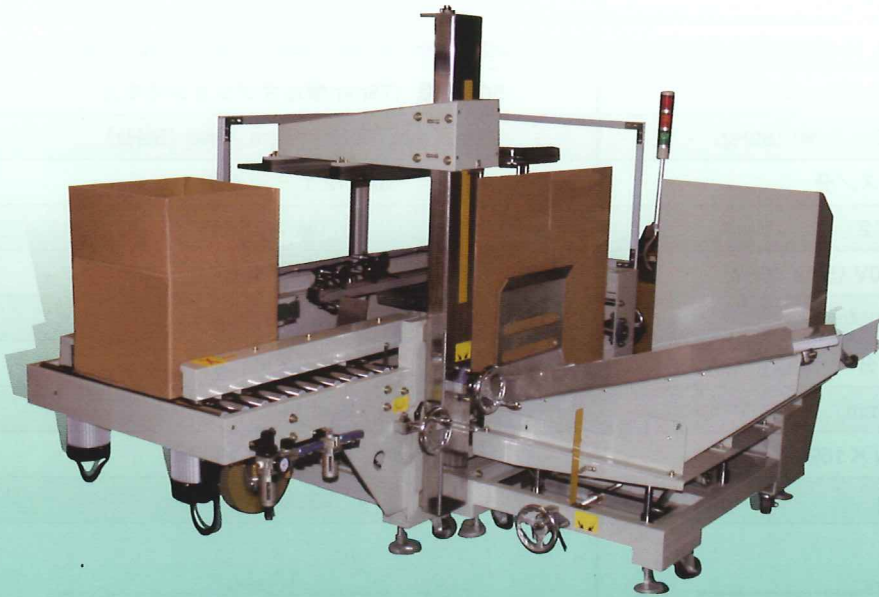
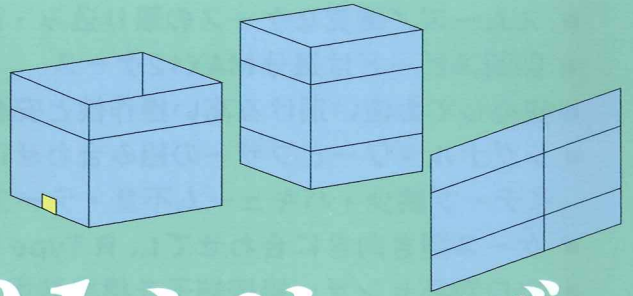


調整型自動製函機

ケースフォーマー

IL-801シリーズ



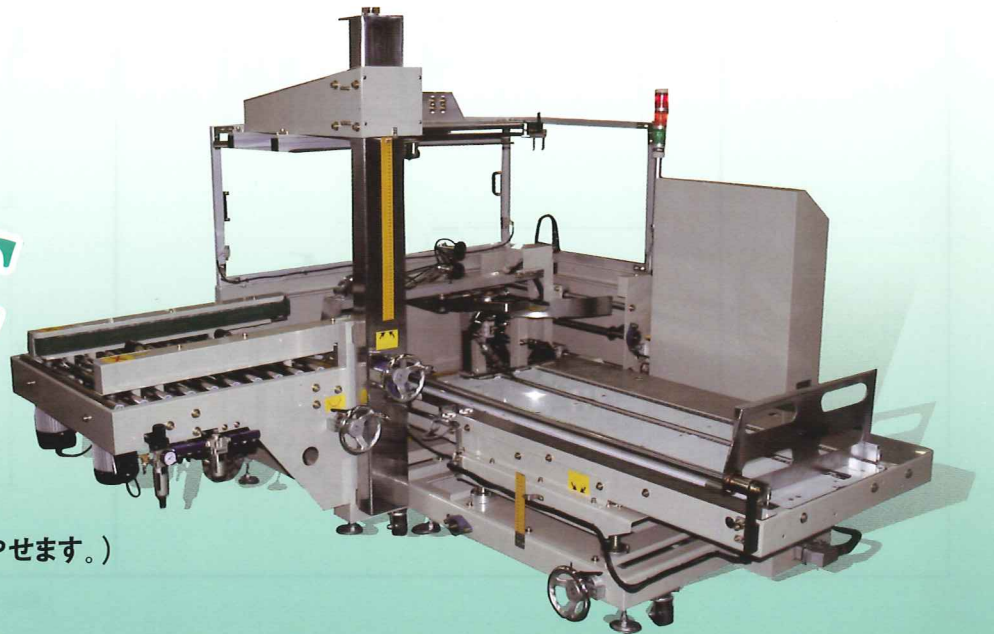
IL-801N

(写真は、L Type)

(マガジン傾斜式のスタンダードタイプ)
※ ストック枚数シングルで約60枚

IL-801C

(写真は、L Type)



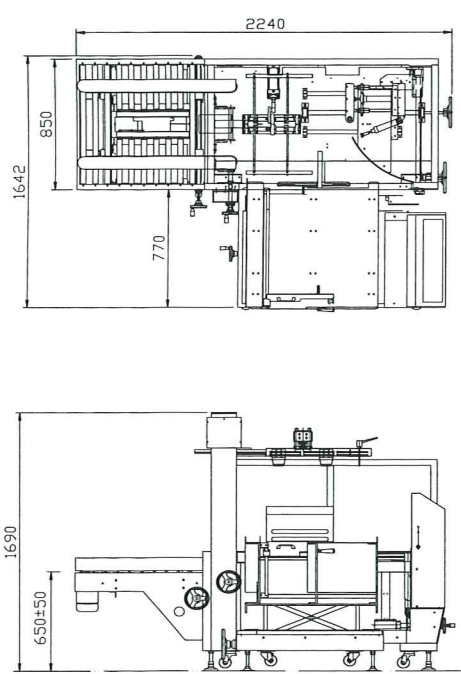
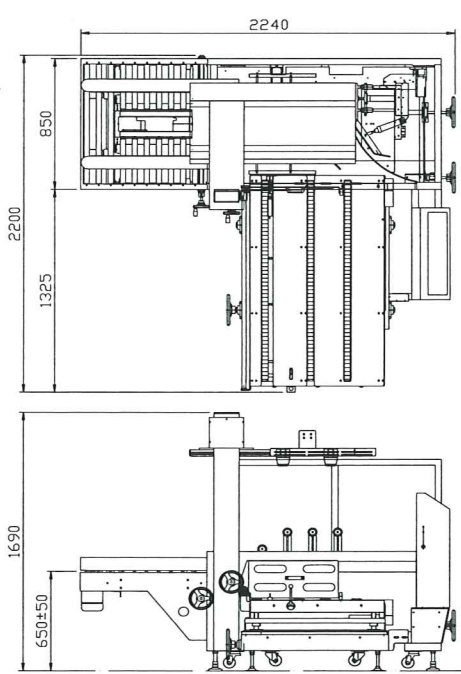
(マガジンチェーン搬送式なので枚数が増やせます。)

※ 写真は、シングル約100枚タイプです。

EVERROLL

- スムーズ／確実なケースの取り込み・開函・フラップ折込・搬送・テーピング
- 製函スピードは毎分MAX12ケース
- 安心してお使い頂ける高い操作性と安全性（段取り換えはハンドル調整で簡単！）
- シグナルタワーとブザーの組み合わせによる各種警報表示を標準装備
 <テープ残少・バキューム不良・テープ貼ミス・停滞・モーター過負荷>
- ケース開き向きに合わせてL、R Typeを選べます。
- 出口満杯センサー接続端子を標準装備。（センサーはオプション）
- マガジンチェーン搬送タイプ（IL-801C）は、延長により枚数を増やす事が可能。

仕様一覧

	IL-801N (L,R)	IL-801C (L,R)
カートンサイズ	L=250～500、W200～400、H=200～500 (mm)	L=250～550、W200～400、H=200～500 (mm)
使用テープ幅	50mm幅（75mm幅はオプションです。）	50mm幅（75mm幅はオプションです。）
ベルトスピード	22m/min (60Hz)、18m/min (50Hz)	22m/min (60Hz)、18m/min (50Hz)
能力	MAX12ケース/分	MAX12ケース/分
使用モーター	180W×2	180W×3
電源	単相100V/3相 200V (50/60Hz)	単相100V/3相 200V (50/60Hz)
エア源	0.39Mpa～0.49Mpa/cm ²	0.39Mpa～0.49Mpa/cm ²
エア消費量	350nl/分	350nl/分
テーブル高さ	650±50mm	650±50mm
機械寸法	2240L×1642W×1690H	2240L×2200W×1690H
機械重量	760kg	850kg
外形図		

（機能向上のため、予告なしで変更する場合があります）

製造・販売元

エバーロール株式会社